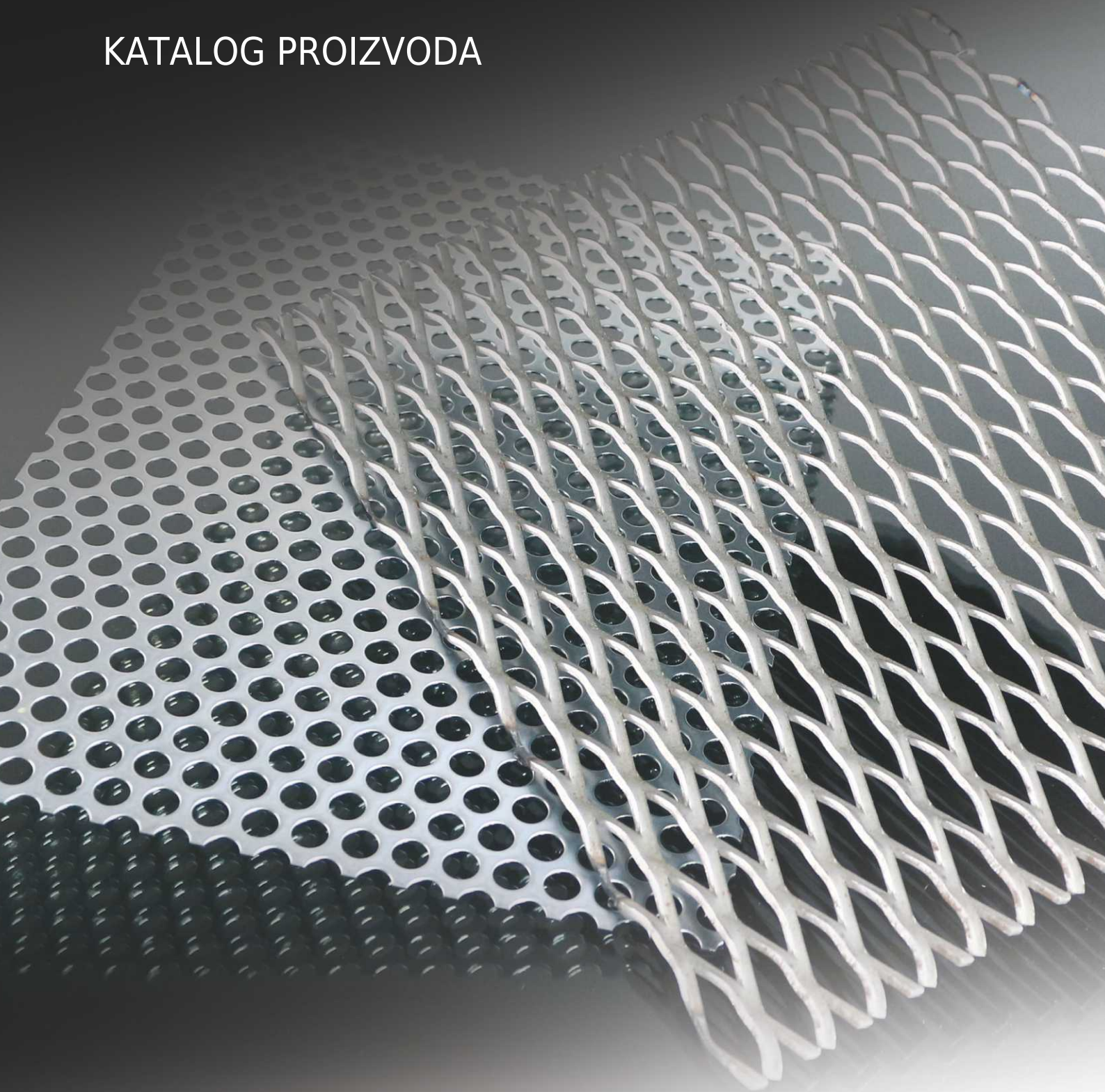


# PERFORIRANI MATERIJALI ČELIČNE REŠETKE

KATALOG PROIZVODA



## PERFORIRANI LIMOVI

Proizvodi se od ploča ili rolni/namotaja limova koji se na presama visokog pritiska perforiraju uz pomoć odgovarajućeg alata. Tip alata zavisi od zahtevanog načina perforiranja. Kod limova debljine veće od 12 mm otvori se obično ispaljuju.

**Dimenzije:**

- standardna dimenzija  
1000 x 2000 mm
- srednji format  
1250 x 2500 mm
- maksimalna dimenzija  
1500 x 3000 mm
- debljina lima 0,4 - 12 mm  
(kod nerđajućeg čelika samo)

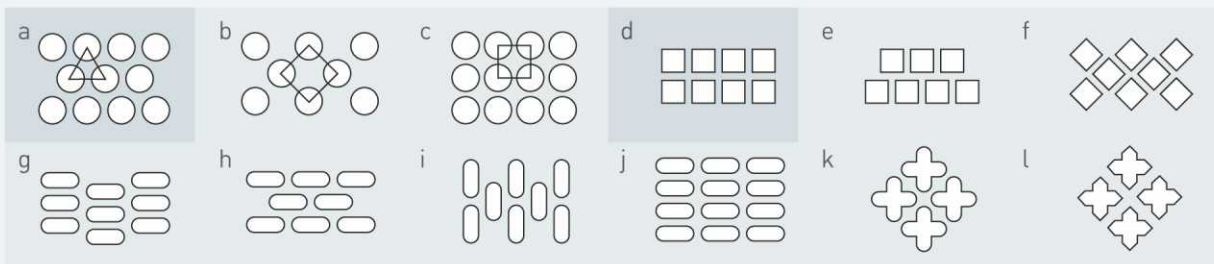
**Upotreba:**

- površine za sortiranje
- korpe za filtraciju
- poklopci, pregrade,  
ispune i dr.
- arhitektonski elementi
- zvučna izolacija
- u vazdušnoj tehnici

**Kvalitet i način izvedbe:**

- konstrukcijski karbonski čelik, klase 11,  
pocinkovani, aluminijum
- nerđajući lim klase 17
- po želji kupca mogu da se koriste drugi  
nestandardni materijali  
(bakar, mesing itd.)
- za posebne porudžbine moguća je  
izrada prema navedenom crtežu

## PREGLED NAČINA BUŠENJA



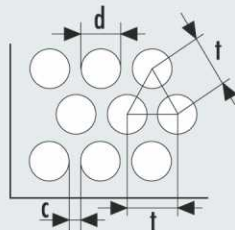
## OSNOVNE VRSTE PERFORIRANJA

**Okrugli otvori sa pomakom**

- standardno se isporučuju sa pomakom od 60°
- normalna izvedba  $c=t-d$

Računanje pune površine  $F_o$ : [%]

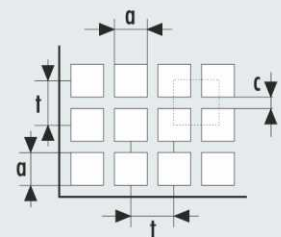
$$F_o = \frac{d^2}{t^2} \cdot 90,7$$

**Kvadratni otvori u redovima**

$$c=t-a \text{ [mm]}$$

Računanje pune površine  $F_o$ : [%]

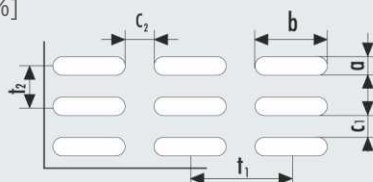
$$F_o = \frac{a^2}{t^2} \cdot 100$$

**Ovalni otvori u**

$$c=t_1-a \text{ [mm]}$$

Računanje pune površine  $F_o$ : [%]

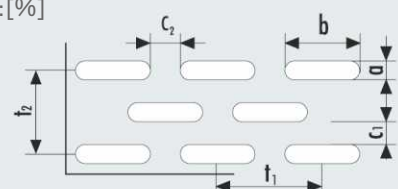
$$F_o = \frac{a \cdot b - 0,215a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$$

**Ovalni otvori sa**

$$c=t_1-a \text{ [mm]}$$

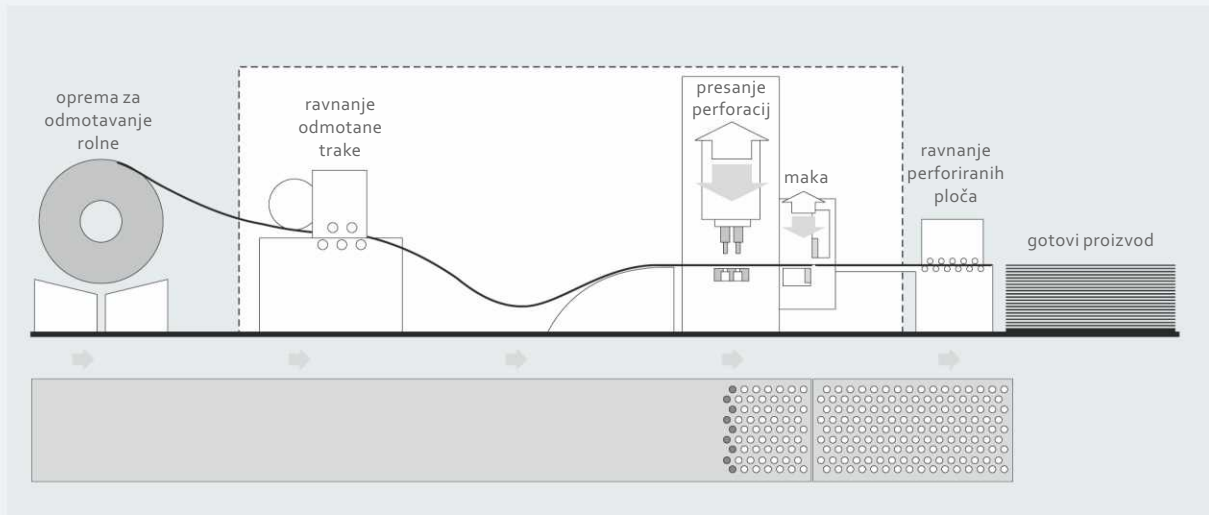
Računanje pune površine  $F_o$ : [%]

$$F_o = \frac{a \cdot b - 0,215a^2}{t_1 \cdot t_2} \cdot 100$$



## PERFORIRANI LIMOVI

## GRAFIČKA ŠEMA IZRADE PERFORIRANIH LIMOVA



## Podaci za porudžbinu:

Oznaka	Jedinica	Uzorak
vrsta perforiranja	a - l	a (Rv)
dimenzija otvora	mm	3
razmak otvora	mm	5
debljina lima	mm	1
format lima	mm	1000 x 2000
vrsta materijala	kvalitet prema ČSN	11.321
količina	kom	20 kom



## BIRANJE TIPOVA

## OVALNO PERFORIRANJE

Perforiranje	Otvor [mm]
Lv + Lg	1,00 x 20,00
Lv	1,60 x 20,00
Lv	1,80 x 20,00
Lv	2,00 x 20,00
Lv	2,25 x 20,00
Lv + Lg	3,00 x 20,00
Lv + Lg	4,00 x 20,00
Lv	5,00 x 20,00
Lv + Lg	7,00 x 20,00
Lv	10,00 x 30,00

OKRUGLI JEDNOPROBIJAČ  
ZA DEBELE LIMOVE

Prečnik probijača [mm]						
		25,0	26,0	27,0		
	28,0	30,0	32,0	33,0	35,0	
36,0	38,0	40,0	45,0	48,0	50,0	55,0
	60,0	65,0	70,0	75,0	80,0	
		85,0	90,0	93,0		

Razmak kod ovih probijača bira se prema debljini materijala i zahtevu kupca.

Objašnjenje:

Lv = ovalni sa pomakom

Lg = ovalni u redovima

## PERFORIRANI LIMOVI

## OKRUGLO I KVADRATNO PERFORIRANJE ZA STANDARDNU DEBLJINA PLECHA?

Perforiranje	Otvor [mm]	Razmak [mm]	Slobodna površina [%]	Debljina pleha [mm]												
				0,5	0,7	0,8	1,0	1,5	2,0	3,0	5,0					
Rv	0,50	1,25	15	●												
Rv	0,80	1,60	23	●												
		2,00	15	●		●										
Rv	1,00	2,00	23	●	●	●	●									
Rv	1,25	2,30	27				●									
Rv	1,50	2,60	30		●		●	●								
		2,80	26				●									
		3,00	23					●	●							
Rv	2,00	2,50	58				●									
		3,50	30	●		●	●	●	●							
		4,00	23				●	●	●							
Rv	2,50	3,50	46				●		●							
		4,00	35				●	●	●							
Rv	3,00	4,00	51				●	●								
		5,00	33	●		●	●	●	●	●						
Rv	3,50	5,00	44					●								
Rv	4,00	6,00	40	●		●	●	●	●	●	●					
		6,50	34				●	●	●							
		7,00	30						●	●	●					
Rv	5,00	7,00	46				●	●								
		8,00	35			●	●	●	●	●	●	●				
Rv	6,00	9,00	40			●	●	●	●	●						
Rv	7,00	10,00	44				●									
Rv	8,00	11,00	48				●	●	●	●	●					
		12,00	40			●	●	●	●	●	●	●				
Rv	10,00	13,00	54				●	●								
		14,00	46				●	●	●							
		15,00	40					●	●	●	●	●	●			
Rv	12,00	15,00	58				●									
		16,00	51				●	●	●	●	●					
Rv	15,00	20,00	51				●		●	●						
		22,00	42				●	●	●							
Rv	20,00	27,00	50				●	●	●							
		28,00	46				●	●	●	●	●	●	●			
Qg	3,00	5,00	36				●									
Qg	5,00	7,00	51			●	●	●								
		8,00	39				●	●	●							
Qg	6,00	9,00	44				●	●								
Qg	8,00	11,00	53			●	●	●								
		12,00	44				●	●	●	●						
Qg	9,00	12,50	52				●	●								
Qg	10,00	12,00	69				●	●								
		14,00	51				●	●	●	●						
		15,00	44				●	●	●	●						
Qg	15,00	20,00	56					●								

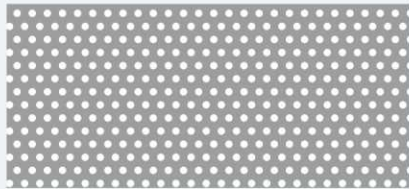
Objašnjenje:

Rv = okrugli sa pomakom

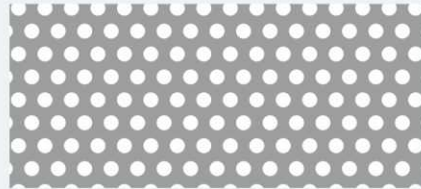
Qg = kvadratni u redovima

# PERFORIRANI LIMOVI

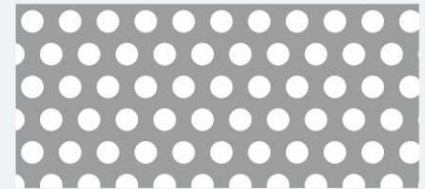
## PRIMERI PERFORIRANJA U MERILU 1 : 1



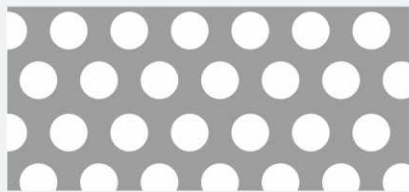
Rv 1-2 23%



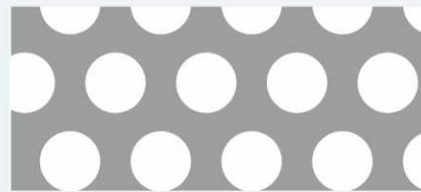
Rv 2-3,5 30%



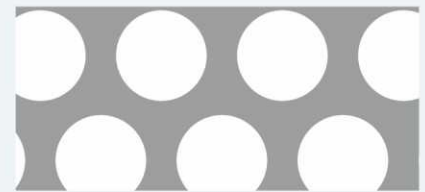
Rv 3-5 33%



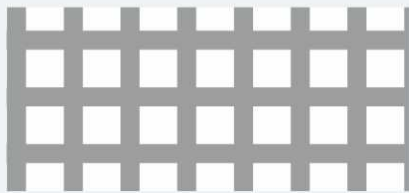
Rv 5-8 35%



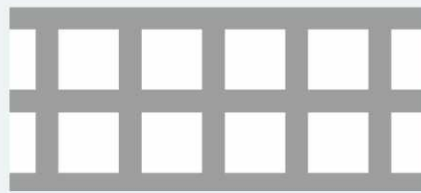
Rv 8-12 40%



Rv 12-16 51%



Qg 5-7,5 44%



Qg 8-11 53%



Qg 10-14 51%



Lv 1x20 37%



Lv 1,5 x 20 33%



Lv 5x25 39%

## PRIMERI UPOTREBE



PERFORIRANI  
MATERIJALI

CONIDUR®

ISTEZANI METALI

ISTEZANI METALI  
U ARHITEKTURI

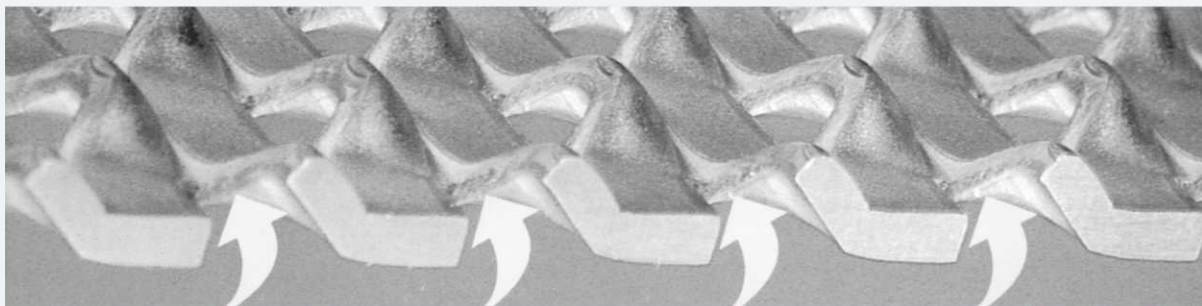
PODNE REŠETKE I  
STEPENICE

## CONIDUR®

### PERFORIRANI LIMOVI CONIDUR®

Perforirani limovi **CONIDUR®** su limovi sa posebnim oblikom otvora. Za razliku od standardnog, okruglog ili ovalnog otvora kod perforiranih limova **CONIDUR®** otvori su više trougaoni pa čak polueliptički, dok u pravcu prolaza pokazuju koso, jako konusno probijanje.

Perforirani limovi **CONIDUR®** izrađuju se na poseban način. Ova metoda omogućuje i najfinije perforiranje, dok debljina lima može biti umnožak svetlosti otvora.



Perforirani limovi **CONIDUR®** usled hladnog otvrdnjavanja iskazuju veoma dobru otpornost na habanje koja se takođe može da poboljša uz pomoć odgovarajuće dodatne obrade.

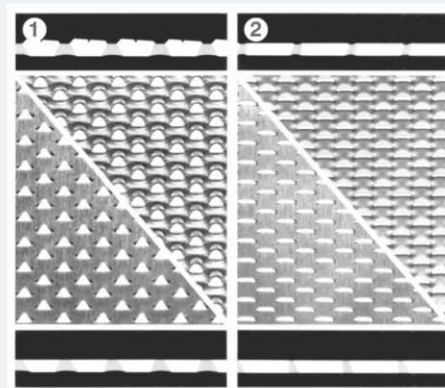
Na osnovu ovih svojstava perforirani limovi **CONIDUR®** optimalno su prikladni za proces odvajanja i za prosejane abrazivne materijale. Snažno konusni otvori omogućuju niski otpor na prolazu i visoku učinkovitost.

Na perforiranom limu **CONIDUR®** mogu da se menjaju suve, vlažne i veoma mokre mase u rasutom stanju, skoro bilo koje hemijske i fizikalne prirode.

### Perforirani limovi sa prorezima CONIDUR®

- 1) fini perforirani pleh, valjani, odnosno brušeni
- 2) perforirani pleh sa prorezima, valjani, odnosno brušeni

Oba dve vrste izrade razlikuju se po obliku otvora. Fini perforirani limovi imaju otvore više trougaone pa čak polueliptičke. Perforirani limovi sa prorezima se u uporedbi sa njima odlikuju duguljastim otvorima, čime se postiže veća svetlost sita nego kod finih perforiranih limova.



### IZBOR FINIH PERFORIRANIH LIMOVA CONIDUR®

Fino perforirani limovi **CONIDUR®** mogu da se izrađuju razne veličine otvora i razne svetlosti. Za dobar izbor finog perforiranog lima **CONIDUR®** u prvom redu odlučujući je obim strujanja vazduha (gasa) u m<sup>3</sup>/h, odnosi se na radnu površinu, maksimalno dozvoljeno perforiranje, temperaturu strujanja vazduha itd.

## MOGUĆNOSTI IZRADE FINIH PERFORIRANIH LIMOVA CONIDUR®

Fini perforirani limovi CONIDUR® izrađuju se od:

### a) Materijal:

nelegirani čelik, bakar, mesing, aluminijum

Debljina lima [mm]	Fino perforiranje CONIDUR® [mm]
0,50	0,10 – 0,50
0,75	0,15 – 1,00
1,00	0,20 – 1,30
1,25	0,30 – 1,50
1,50	0,35 – 2,00
2,00	0,40 – 6,50
3,00 maks.	na zahtev

Maksimalna dužina 2500 mm

Maksimalna širina 650 mm

### b) Materijal:

hrom-nikl-čelik (specijalni materijali na zahtev)

Debljina lima [mm]	Fino perforiranje CONIDUR® [mm]
0,20	0,05 – 0,25
0,25	0,06 – 0,25
0,35	0,06 – 0,35
0,50	0,08 – 0,50
0,75	0,15 – 1,00
1,00	0,20 – 2,00
1,50	0,50 – 4,00
2,00	na zahtev
2,50 maks.	na zahtev

Maksimalna dužina i širina zavisi na debljini pleha, perforiranju, razmaku između otvora i završnoj obradi.

## MOGUĆNOST IZRADE PERFORIRANIH LIMOVA SA PROREZIMA CONIDUR®

Perforirani limovi sa prorezima CONIDUR® izrađuju se od:

### a) Materijal:

nelegirani čelik, bakar, mesing, aluminijum

Debljina lima [mm]	Perforirani limovi sa prorezima CONIDUR® [mm]
0,50	0,06 x 2,00 – 0,20 x 2,00
	0,08 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,15 x 4,00 – 0,80 x 4,00
0,75	0,20 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,20 x 4,00 – 1,00 x 4,00
1,00	0,25 x 3,00 – 0,60 x 3,00
	0,25 x 4,00 – 1,00 x 4,00
1,25	0,25 x 4,00 – 1,00 x 4,00

Maksimalna dužina 2500 mm

Maksimalna širina 650 mm

### b) Materijal:

hrom-nikl-čelik (specijalni materijali na zahtev)

Debljina lima [mm]	Perforirani limovi sa prorezima CONIDUR® [mm]
0,20 – 0,25	0,05 x 1,00 – 0,15 x 1,00
	0,05 x 2,00 – 0,15 x 2,00
0,20 – 0,35	0,05 x 2,00 – 0,30 x 2,00
	0,05 x 2,50 – 0,20 x 2,00
	0,06 x 2,00 – 0,30 x 2,00
0,25 – 0,35	0,06 x 3,00 – 0,30 x 3,00
	0,06 x 4,00 – 0,35 x 4,00
0,50	0,08 x 2,00 – 0,20 x 2,00
	0,08 x 3,00 – 0,50 x 3,00
	0,15 x 4,00 – 0,60 x 4,00
0,75	0,20 x 3,00 – 0,80 x 3,00
	0,20 x 4,00 – 0,90 x 4,00

Maksimalne dužine i širine zavise na debljini lima, perforiranju sa prorezima i završnoj obradi. Dužina otvora uvek se odvija paralelno prema dimenziji širine.

## UPOTREBA PERFORIRANIH LIMOVA CONIDUR®

**Hemijska industrija** (filtracione ploče; centrifugalna sita; mlinska sita za procese drobljenja; fluidno hlađenje)

**Prehrambena industrija** (radna sita za centrifuge šećera i škroba (kontinualna i diskontinualna); mlinska sita; sita kalupa za presovanje u proizvodnji sireva; fluidno sušenje)

**Tehnika za pripremu** (drobljenje plastične mase; prerada stočne hrane)

**Opšta upotreba** (filteri raznovrsne izvedbe; sita u centrifugama finog uglja)

# ISTEZANI METALI

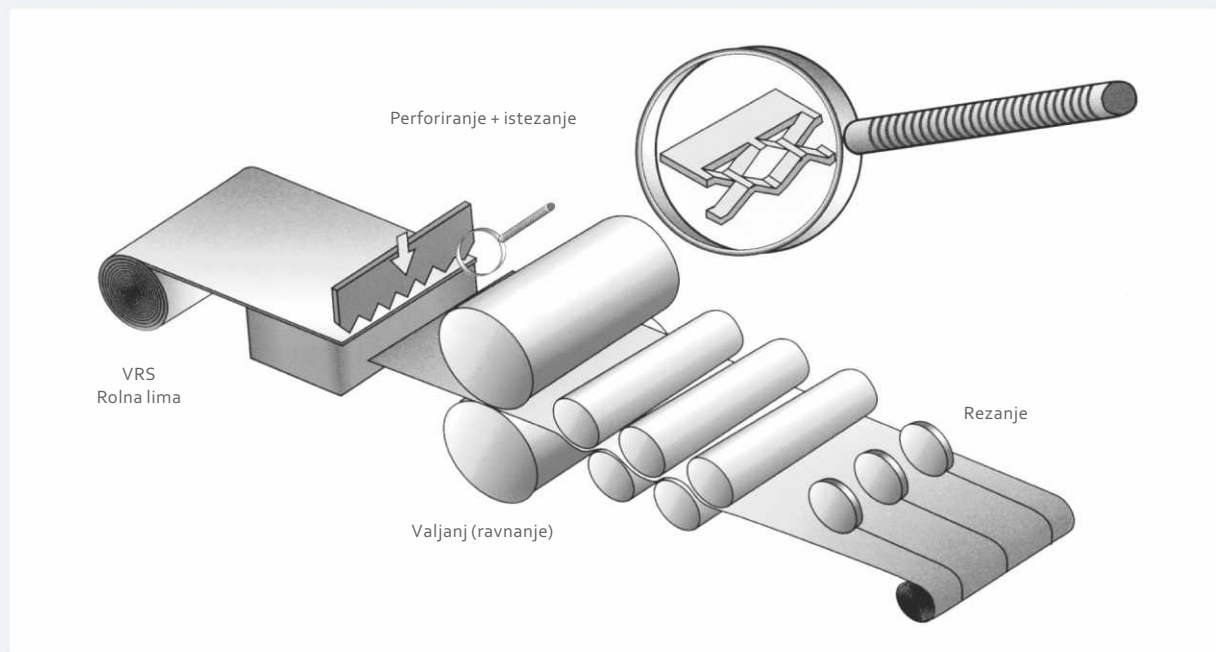
## IZRADA ISTEZANIH METALA

Izrađuju se tako da se na ploči ili rolni lima izbuši red otvora i onda se materijal istegne. Ovaj proces se ponavlja sve do finalnog oblika proizvoda. Ovako izrađeni istezani metali imaju malo talasastu površinu, jer se prilikom istezanja materijal lagano vertikalno rotira. Tako da se istezani metali kasnije mogu dodatno provaljati, kako bi se dobila ravna površina.

Tip alata zavisi od zahtevanog tipa istezanog metala. Takva izrada nema nikakav otpad, zato je obično i cena istezanog metala u uporedbi sa sličnim proizvodima dosta povoljnija. Istezani metali su zadnjih godina doživeli veliki razvoj, i zbog širokog spektra upotrebe garantuje se njihovo stalno sve veće proširenje.

Proširenje opsega naše proizvodnje omogućuje nam da zadovoljimo sve želje i zahteve kupaca, tako da ako između navedenih uzoraka ne pronađete to šta tražite, molimo da nas kontaktirate. Verujemo da smo spremni da zadovoljimo vaše zahteve u odgovarajućem roku i da vam ponudimo interesantne cene.

## GRAFIČKA ŠEMA IZRADE



## OSNOVNI TIPOVI ISTEZANIH METALA

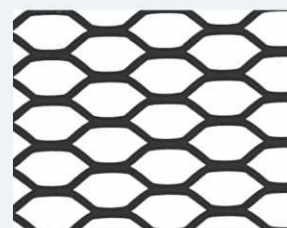
istezani metali  
sa romboidnim  
otvorima



istezani metali  
sa kvadratnim  
otvorima



istezani metali  
sa šestougaonim  
otvorima



istezani metali  
sa okruglim  
otvorima





## ISTEZANI METALI

## DIMENZIJE, KVALITET, OBRADU

**Standardne dimenzije:**

- u pločama (1000 x 2000 mm)
- u rolnama (širine 1000 mm - razne dužine)
- po želji kupca mogu da se isporuče tačno izrezane dimenzije

**Osnovni materijali:**

- čelik klase 11 i 17, pocinkovani, aluminijum
- po želji kupca mogu da se izrade od drugih nestandardnih materijala (mesing, bronza, bakar)
- Izrada:** valjani, nevaljani

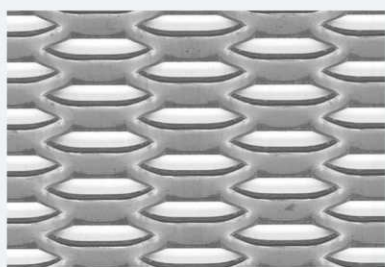
## UPOTREBA

- ukrasne i sigurnosne zaštite
- arhitektonski elementi
- pregrade, ispune, rešetke
- filteri i armature
- stepenice stepeništa, rešetke
- površina za razvrstavanje
- akustičke svrhe

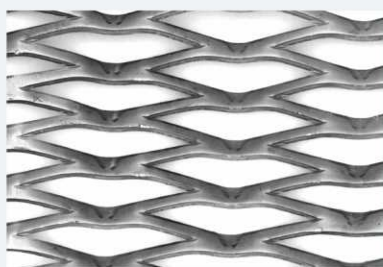
## PODACI ZA PORUDŽBINU

- dužina oka
- širina oka (nije potrebna)
- debljina materijala (pleha)
- pomak (debljina premošćenja)
- format pleha
- vrsta materijala
- količina

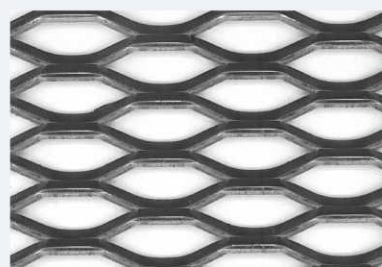
## TIPOVI ISTEZANIH METALA ZA GAZIŠTA



MP 1



MP 2



MP 3

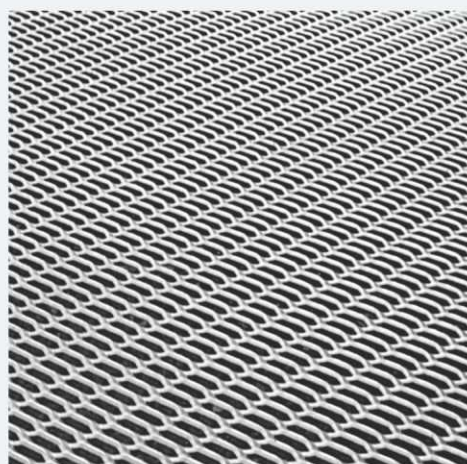
Tip	Dužina oka x širina	Pomak x deblj. mat.	Kg/m <sup>2</sup>	Maksimalna širina
MP 1	45 x 13	4 x 3	18	1500
MP 2	115 x 25	7,5 x 4	17,5	1500
MP 3	45 x 16	4 x 3	12	1500

**Dimenzije:**

- standardno u tabelama 1000 x 2000 mm
- maks. dimenzija 1500 x 3000 mm

**Materijali:**

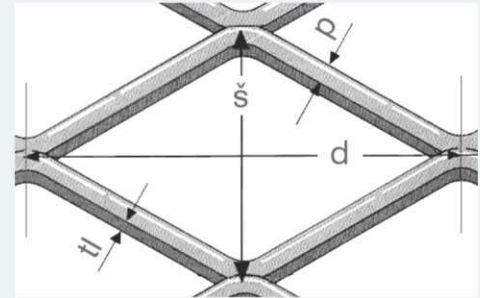
- čelik kl. 11
- nerđajući čelik kl. 17
- moguća obrada cinkovanjem plamenom, aluminijum



## ISTEZANI METALI

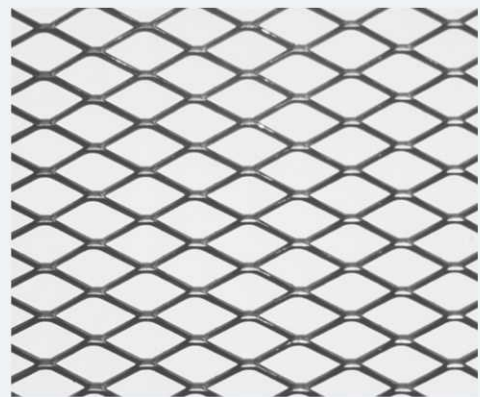
## PREGLED STANDARDNIH DIMENZIJA ROMBOIDNIH ISTEZANIH METALA

Veličina oka	Dužina x širina oka	Pomak x deblj. mat.	Kg/m <sup>2</sup>	Maksimalna širina
MR 0,6	0,6 x 0,5	0,17 x 0,15	0,7	200
MR 1	1 x 0,75	0,25 x 0,15	0,75	200
		0,25 x 0,2	1	200
MR 1,5	1,5 x 1	0,25 x 0,15	0,6	300
		0,35 x 0,25	1,3	300
MR 2	2 x 1,3	0,25 x 0,15	0,45	500
		0,35 x 0,25	1	500
MR 3	3 x 1,8	0,35 x 0,3	1	1000
		0,5 x 0,4	1,8	1000
MR 4	4 x 2	0,5 x 0,4	1,6	1000
		0,6 x 0,5	2,4	1000
MR 6	6 x 3	0,7 x 0,3	1	1250
		0,8 x 0,5	1,8	1250
MR 8	8 x 4	0,8 x 0,5	1,6	1250
		0,8 x 0,8	2,4	1250
		1 x 0,8	2,8	1250
MR 10	10 x 5	1 x 0,5	1,5	1250
		1 x 0,8	2,2	1250
		1,2 x 1	3,2	1250
MR 12,5	12,5 x 7	1 x 0,5	1,25	1250
		1 x 0,8	2	1250
		1,2 x 1	2,8	1250
MR 16	16 x 8	1 x 0,5	1	1250
		1,3 x 0,8	2,5	1250
		2,5 x 1	4	1250
MR 20	20 x 10	1,5 x 0,8	1,9	1250
		1,8 x 1	2,4	1250
MR 29	29 x 10	1,5 x 0,8	1,9	1250
		1,5 x 1	2,4	1250
		1,5 x 1,5	3,6	1250
MR 32	32 x 12	1,5 x 1	2	1250
		1,5 x 1,5	3	1250
		2 x 1,5	4	1250
MR 43	43 x 12	2,5 x 1	2,9	1250
		2,5 x 1,5	4,4	1500
		3 x 2	7,4	1500
MR 62	62 x 20	3 x 3	11	1500
		3 x 1,5	3	2400
		3 x 2	4,8	2000
MR 90	90 x 33	3 x 3	6	1500
		4,5 x 3	8,5	1500
		6 x 3	11,5	1500
MR 115	115 x 40	3 x 3	4,4	1800
		6 x 3	9	1800
		5 x 4	9,7	1500
MR 150	150 x 50	3 x 3	3,8	2500
		4,5 x 3	5	2500
		6 x 3	6,5	2500
MR 150	150 x 50	6 x 3	5,6	2500
		4 x 3	3,8	2500



MR - oznaka romboidnog istezanog metala

d - dužina oka  
 š - širina oka  
 t - debljina pleha  
 p - pomak

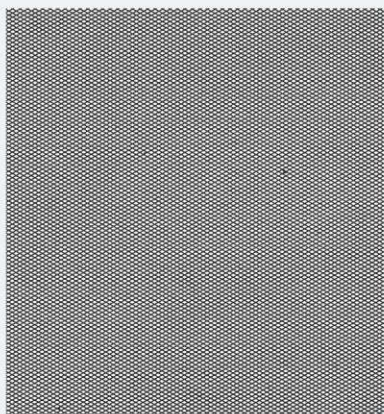


To je najviše prošireni tip istezanog metala.

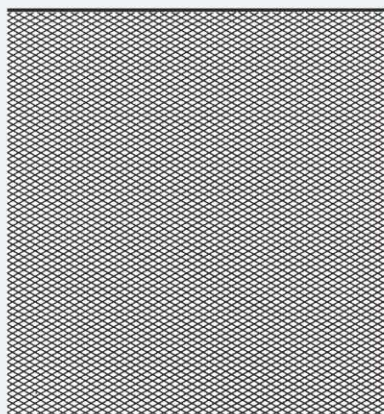
Svi podaci u tabeli navedeni su u milimetrima.

# ISTEZANI METALI

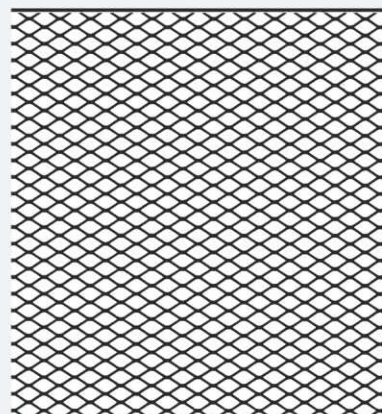
## PRIMERI ROMBOIDNIH ISTEZANIH METALA U MERILU 1 : 1



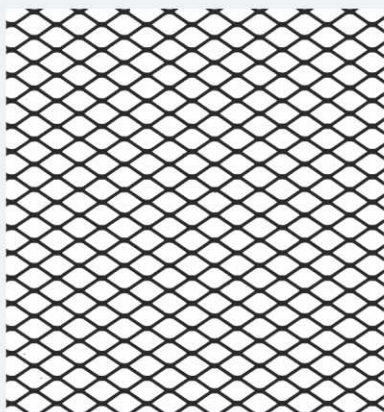
MR 1



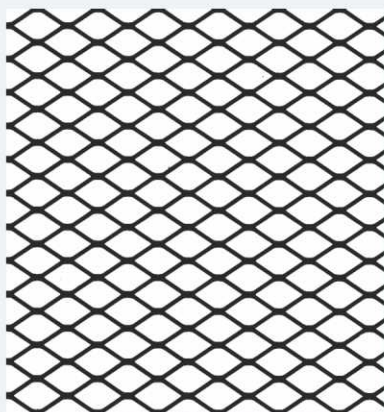
MR 1,5



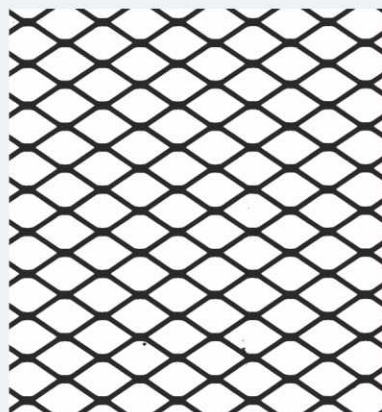
MR 4



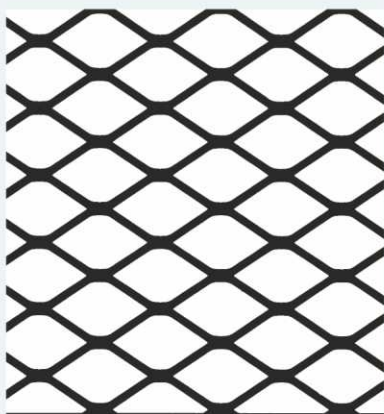
MR 6



MR 8



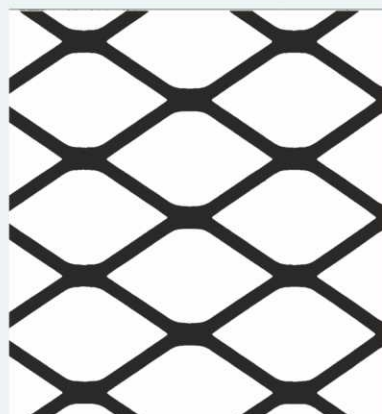
MR 10



MR 16



MR 20



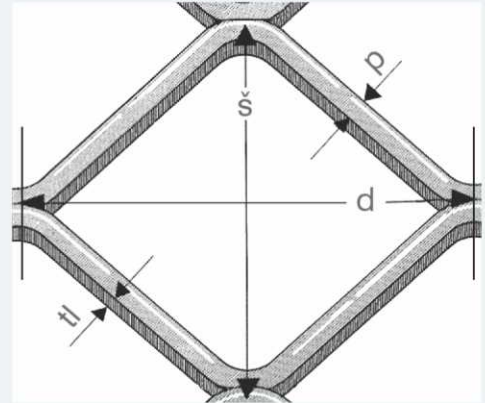
MR 28

## ISTEZANI METALI

## PREGLED STANDARDNIH DIMENZIJA ROMBOIDNIH ISTEZANIH METALA

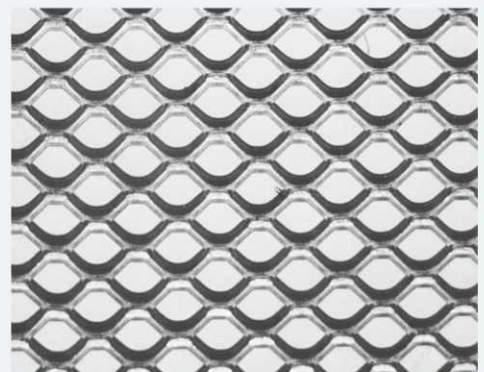
Veličina oka	Dužina x širina oka	Pomak x deblj. mat.	Kg/m <sup>2</sup>	Maksimalna širina
MQ 2	2 x 1,5	0,3 x 0,3	1	500
		0,4 x 0,4	1,4	500
		0,5 x 0,4	1,7	500
MQ 4	4 x 3	0,4 x 0,4	0,8	1000
		0,5 x 0,5	1,4	1000
		0,6 x 0,6	1,9	1000
MQ 6	6 x 4,5	0,5 x 0,5	0,8	1250
		0,6 x 0,6	1,2	1250
		0,8 x 0,8	2,2	1250
MQ 8	8 x 6	0,6 x 0,5	0,8	1250
		0,8 x 0,8	1,6	1250
		1 x 1	2,3	1250
MQ 10	10 x 8	0,6 x 0,5	0,6	1250
		0,8 x 0,8	1,3	1250
		1 x 1	2	1250
MQ 12	12 x 9	0,8 x 0,8	1,2	1250
		1 x 1	1,6	1250
		1,5 x 1,5	3,8	1250
MQ 14	14 x 11	0,8 x 0,8	1	1250
		1 x 1	1,5	1250
		1,5 x 1,5	3,3	1250
MQ 16	16 x 12	0,8 x 0,8	0,9	1250
		1 x 1	1,3	1250
		1,5 x 1,5	2,8	1250
MQ 20	20 x 15	0,8 x 0,8	0,7	1250
		1 x 1	1	1250
		1,7 x 1,5	2,4	1250
MQ 30	30 x 23	1 x 1	0,7	1250
		1,5 x 1,5	1,6	1250
		2 x 2	2,9	1250
MQ 50	50 x 37	4 x 2,5	4,2	1250
		4,5 x 3	5,5	1250
MQ 60	60 x 45	4 x 2,5	4	1500
		4,5 x 3	4,8	1500
MQ 100	100 x 75	6 x 3	3,8	1500
		6 x 4	5	1500

Svi podaci u tabeli navedeni su u milimetrima.



MQ - oznaka kvadratnog istezanog metala

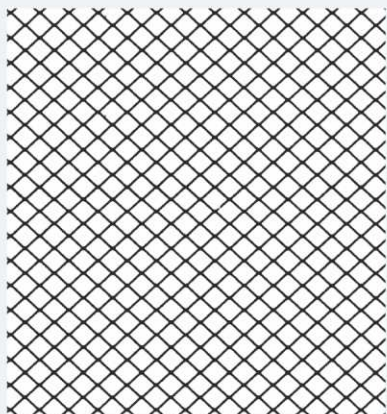
d - dužina oka  
š - širina oka  
tl - debljina pleha  
p - pomak



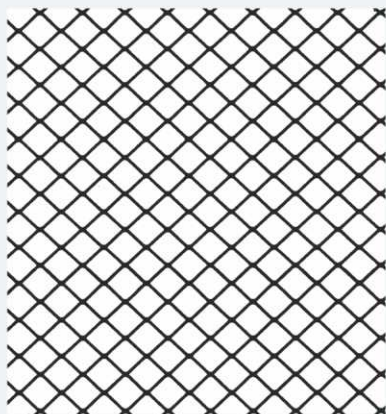
U zadnje vreme s obzirom na cenu uspešno zamenjuju perforirane limove kvadratnih oka.

## ISTEZANI METALI

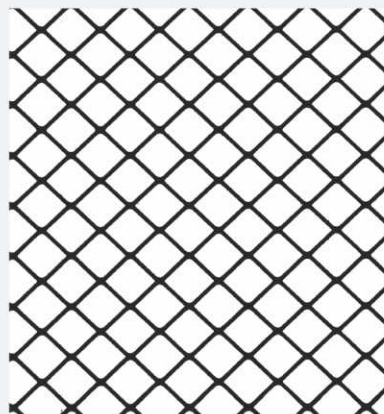
## PRIMERI KVADRATNIH ISTEZANIH METALA U MERILU 1 : 1



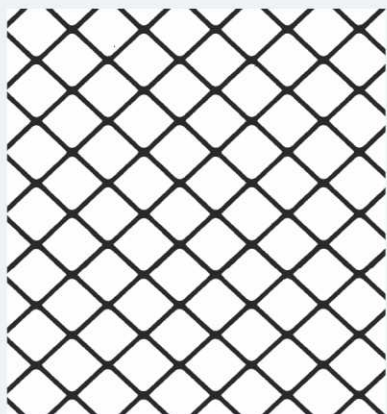
MQ 4



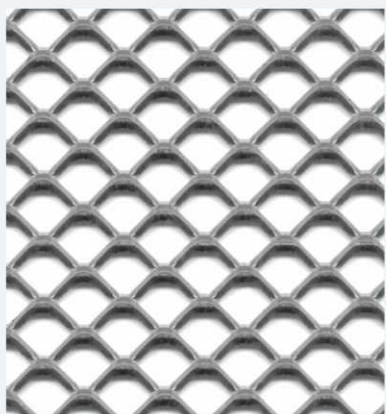
MQ 6



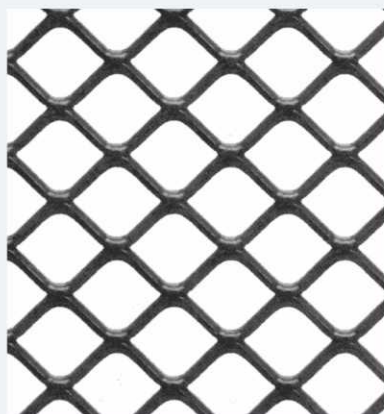
MQ 8



MQ 10



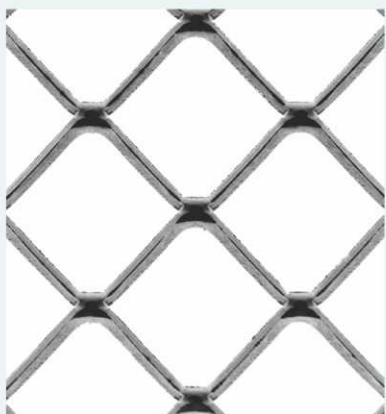
MQ 12



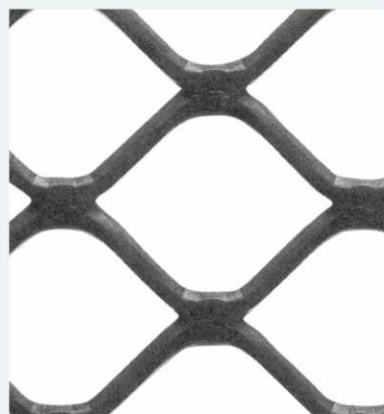
MQ 16



MQ 20



MQ 30

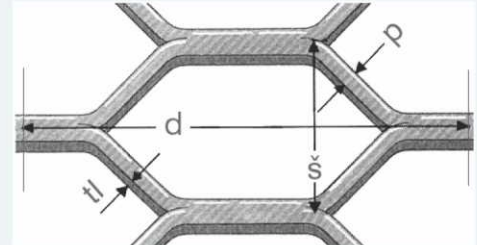


MQ 40

## ISTEZANI METALI

## PREGLED STANDARDNIH DIMENZIJA ŠESTOUGAONIH I OKRUGLIH ISTEZANIH METALA

Veličina oka	Dužina x širina oka	Pomak x deblj. mat.	Kg/m <sup>2</sup>	Maksimalna širina
ME 4	4 x 3	0,6 x 0,5	2	500
		0,8 x 0,6	3	500
ME 6	6 x 3,5	0,8 x 0,6	2,2	1000
		1 x 0,8	3,5	1000
ME 8	8 x 4,5	0,8 x 0,5	1,8	1250
		0,8 x 0,8	2,5	1250
		1 x 1	4	1250
ME 10	10 x 5	0,8 x 0,5	1,3	1250
		0,8 x 0,8	2	1250
		1 x 1	3,2	1250
ME 15	15 x 7	1 x 0,8	1,8	1250
		1 x 1	2,2	1250
		1,2 x 1	2,7	1250
ME 30	30 x 15	1,5 x 1	1,6	1250
		1,5 x 1,5	2,4	1250
ME 44	44 x 18	2 x 1,5	3,2	1500
		2 x 2	3,9	1500
		2,5 x 2	4,5	1500



ME - oznaka šestougaonog istezanog metala

d - dužina oka

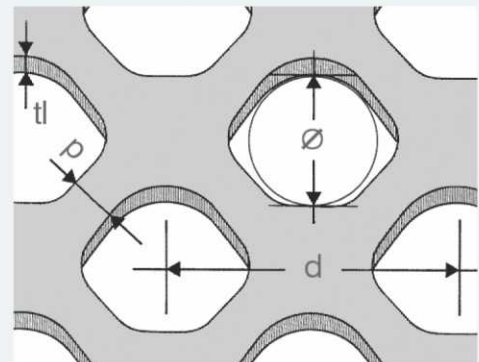
š - širina oka

tl - debljina pleha

p - pomak



Veličina oka	Dužina x širina oka	Pomak x deblj. mat.	Kg/m <sup>2</sup>	Maksimalna širina
MT 4	1,5	1 x 0,5	2,6	1000
		1 x 0,6	3,1	1000
		1 x 0,8	4,2	1000
MT 8	3	1,5 x 0,6	2,3	1250
		1,5 x 0,8	3	1250
		1,5 x 1	3,7	1250
MT 10	5	1,8 x 0,8	3	1250
		1,8 x 1	3,7	1250
MT 14	7	1,8 x 1,5	5	1250
		3 x 0,8	3,2	1250
		3 x 1	4	1250
MT 16	8	3 x 1,5	6	1250
		3 x 1	3,8	1250
MT 20	10	3 x 1,5	5,5	1250
		3 x 2	7	1250
		3,2 x 1	3,2	1250
MT 20	10	3,2 x 1,5	4,8	1250
		3,2 x 2	6,4	1250



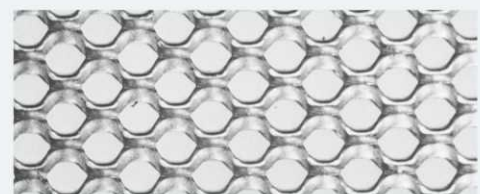
MT - oznaka okruglog istezanog metala

d - razmak

ø - prečnik

tl - debljina pleha

p - pomak



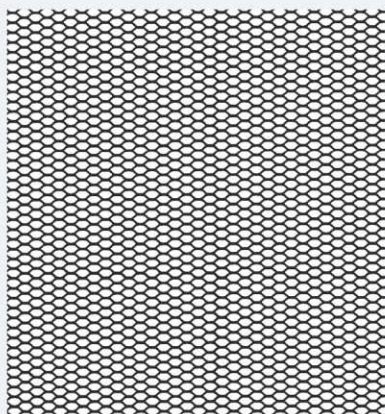
Ovaj tip uspešno zamenjuje skuplje perforirane limove okruglog oka.

Svi podaci u tabeli navedeni su u milimetrima.

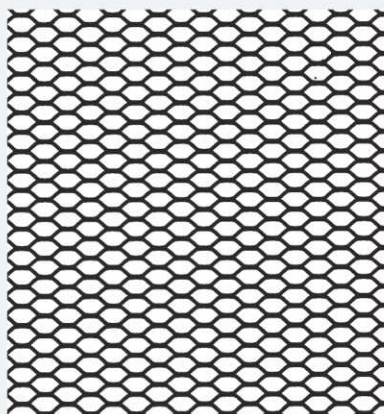
Okrugli istezani metala uvek je valjani. Ovaj tip istezanog metala ne može da se izradi od nerđajućeg čelika.

## ISTEZANI METALI

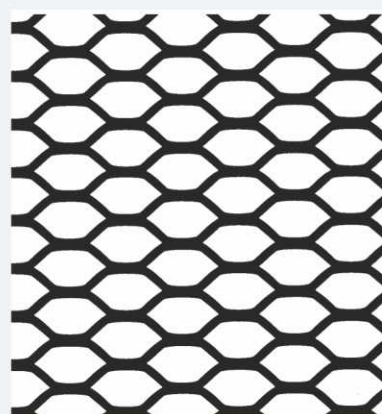
## PRIMERI ŠESTOUGAONIH ISTEZANIH METALA U MERILU 1 : 1



ME 3



ME 6

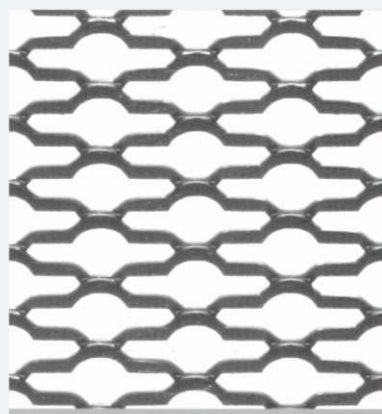
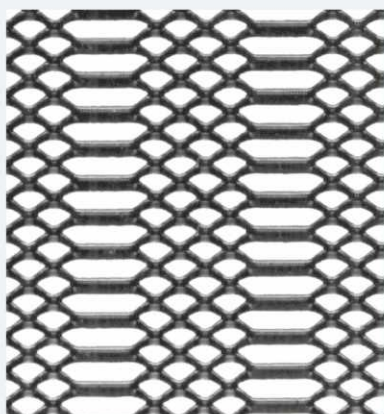


ME 15

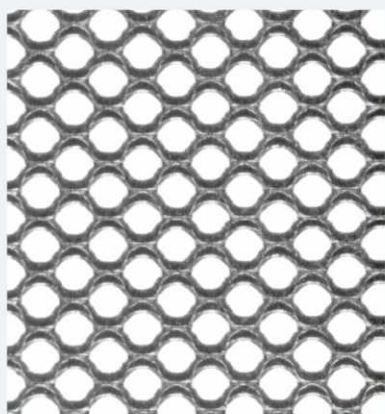
## ISTEZANI METALI SA DEKORATIVNIM OTVORIMA

Radi se o specijalnim proizvodima koji se izrađuju samo po porudžbini.

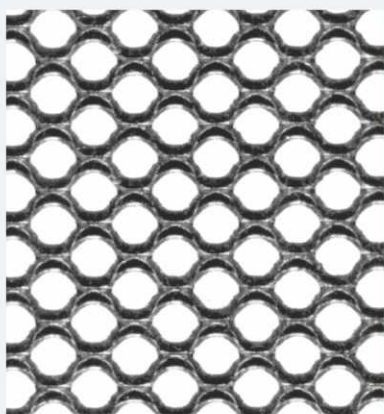
**Materijal:** aluminijum



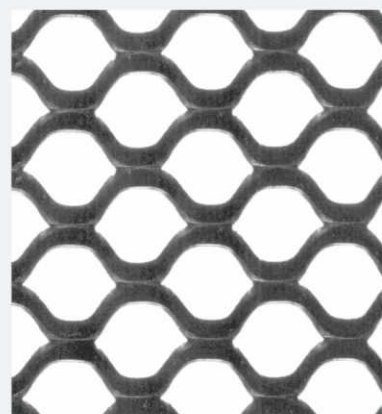
## PRIMERI OKRUGLIH ISTEZANIH METALA U MERILU 1 : 1



MT 8 Ø 3

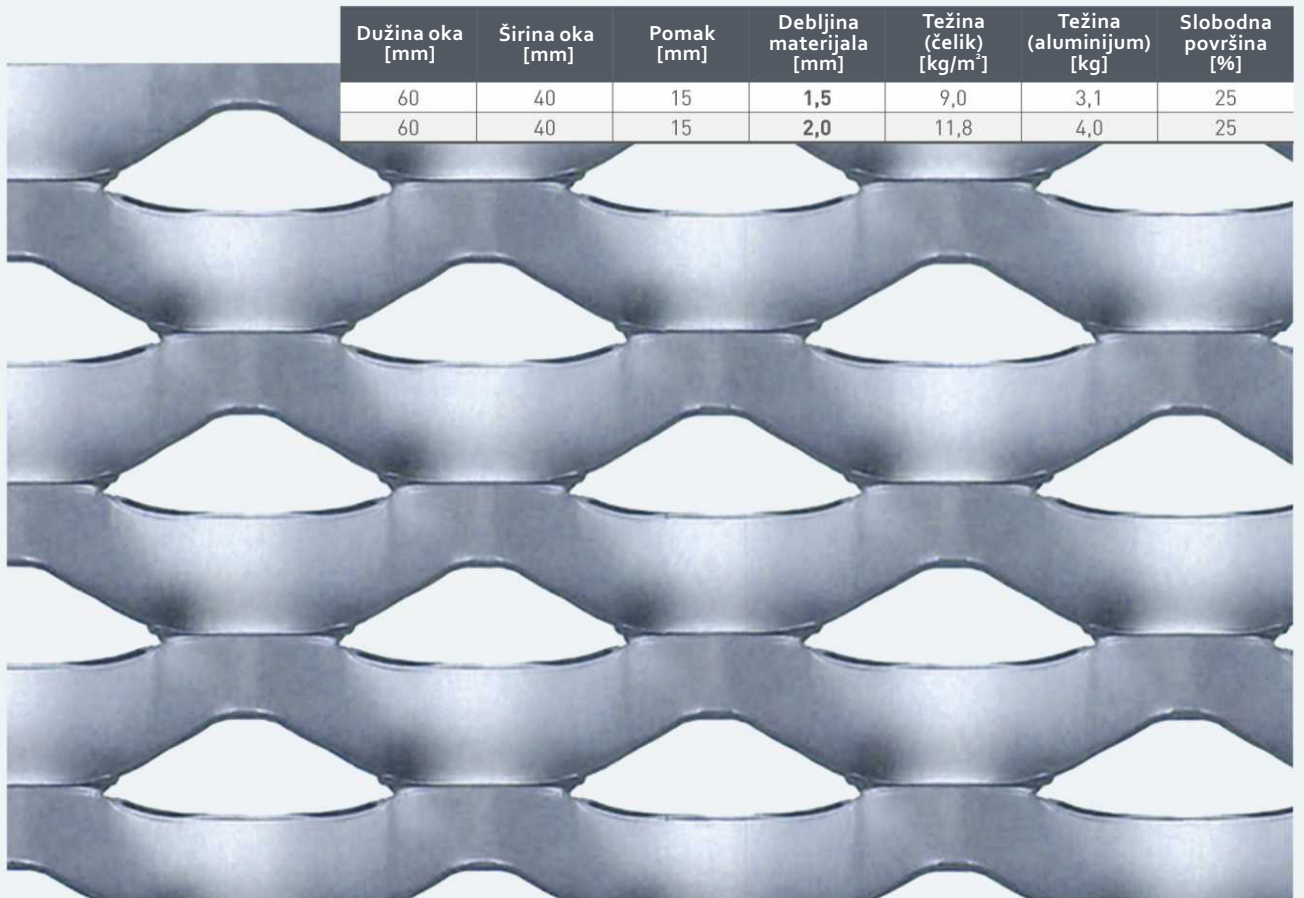


MT 10 Ø 5

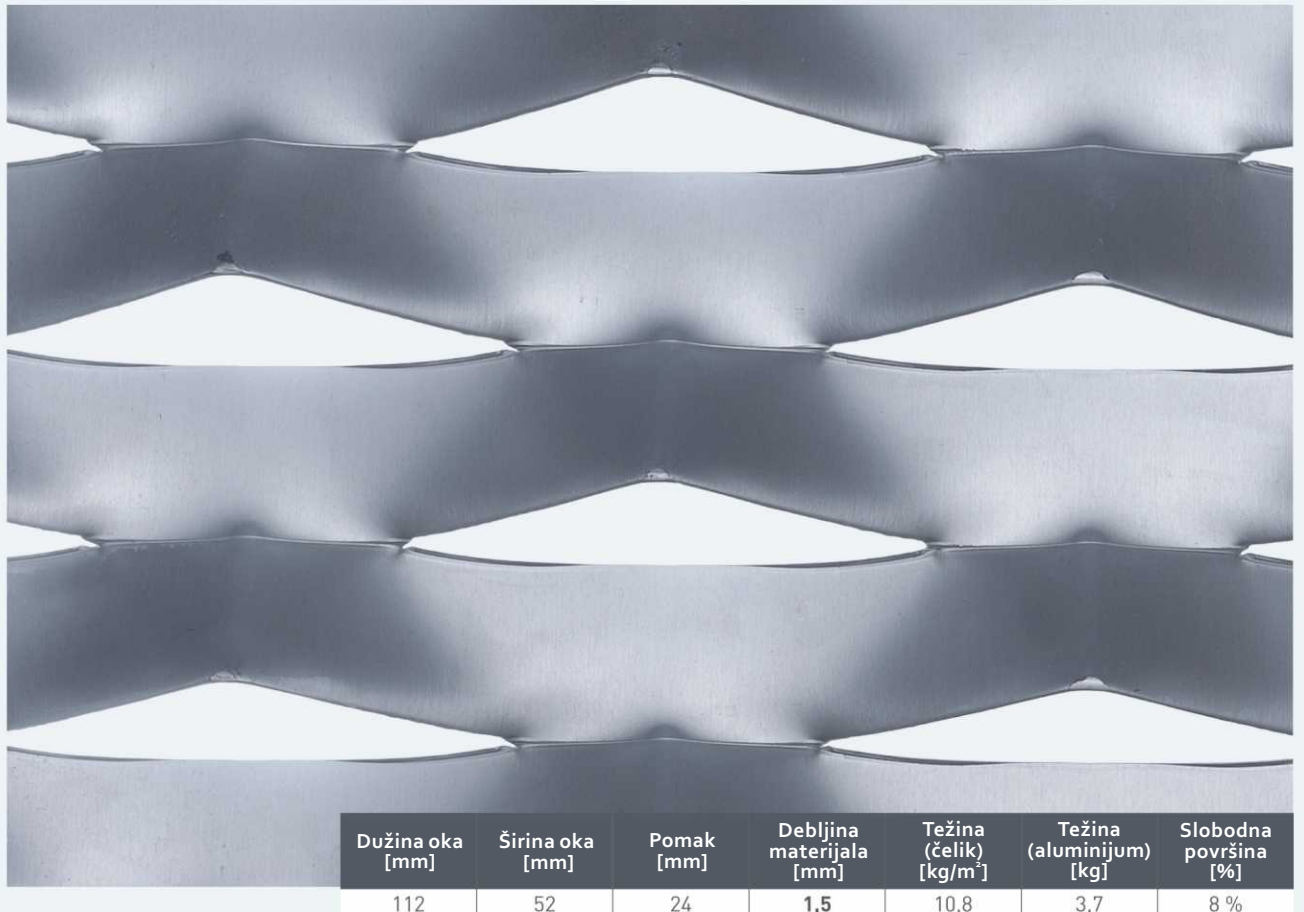


MT 20 Ø 20

## ISTEZANI METALI U ARHITEKTURI



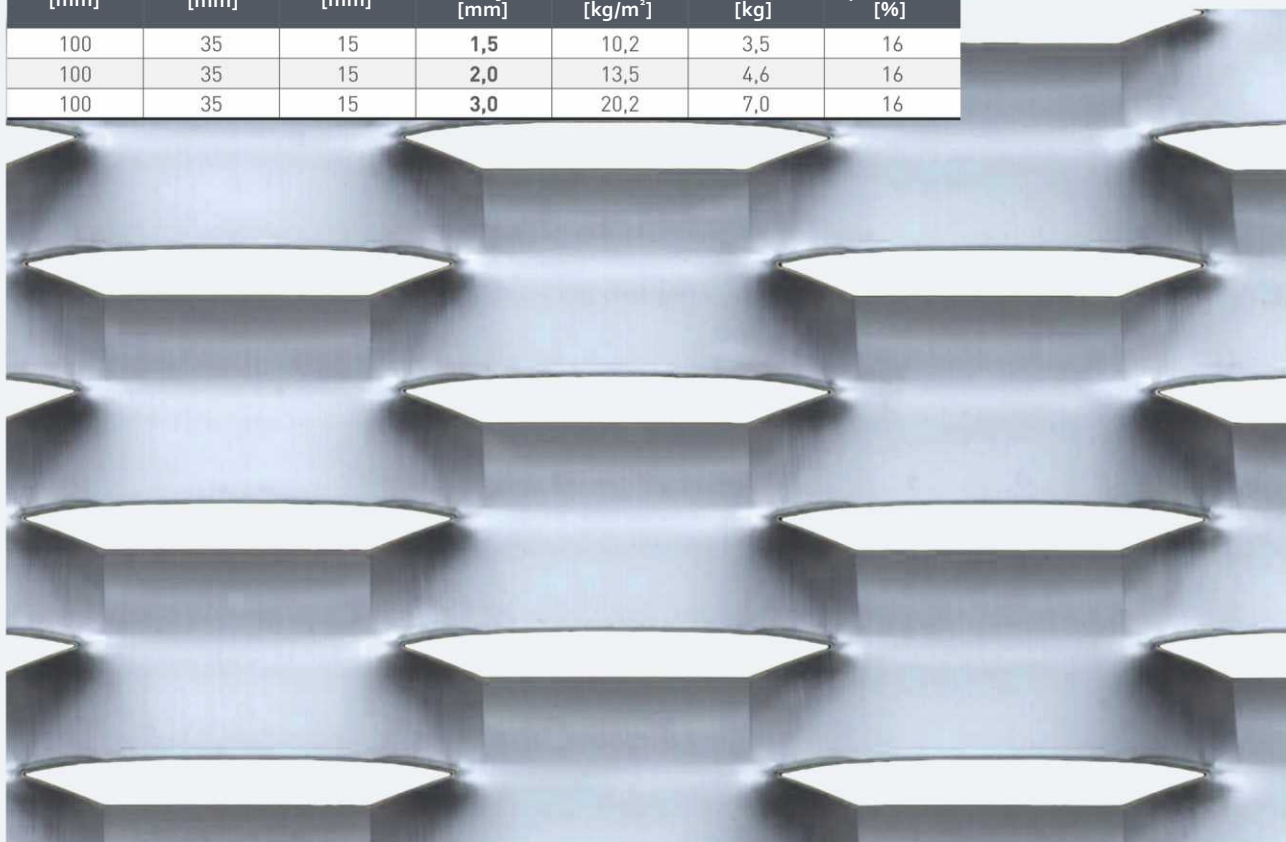
Merilo 1:1



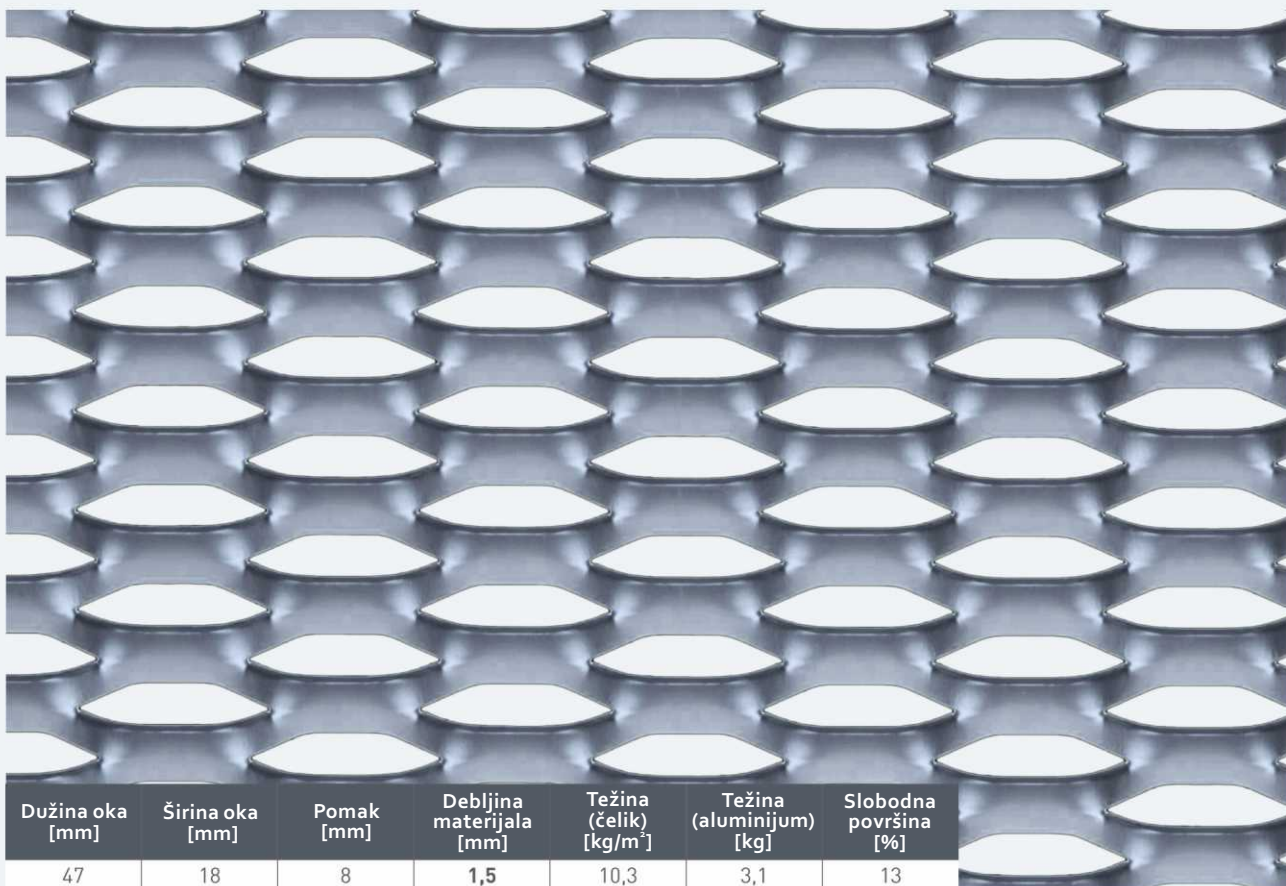


## ISTEZANI METALI U ARHITEKTURI

Dužina oka [mm]	Širina oka [mm]	Pomak [mm]	Debljina materijala [mm]	Težina (čelik) [kg/m <sup>2</sup> ]	Težina (aluminijum) [kg]	Slobodna površina [%]
100	35	15	1,5	10,2	3,5	16
100	35	15	2,0	13,5	4,6	16
100	35	15	3,0	20,2	7,0	16



Merilo 1:1



Dužina oka [mm]	Širina oka [mm]	Pomak [mm]	Debljina materijala [mm]	Težina (čelik) [kg/m <sup>2</sup> ]	Težina (aluminijum) [kg]	Slobodna površina [%]
47	18	8	1,5	10,3	3,1	13
47	18	8	2,0	12,8	3,9	13

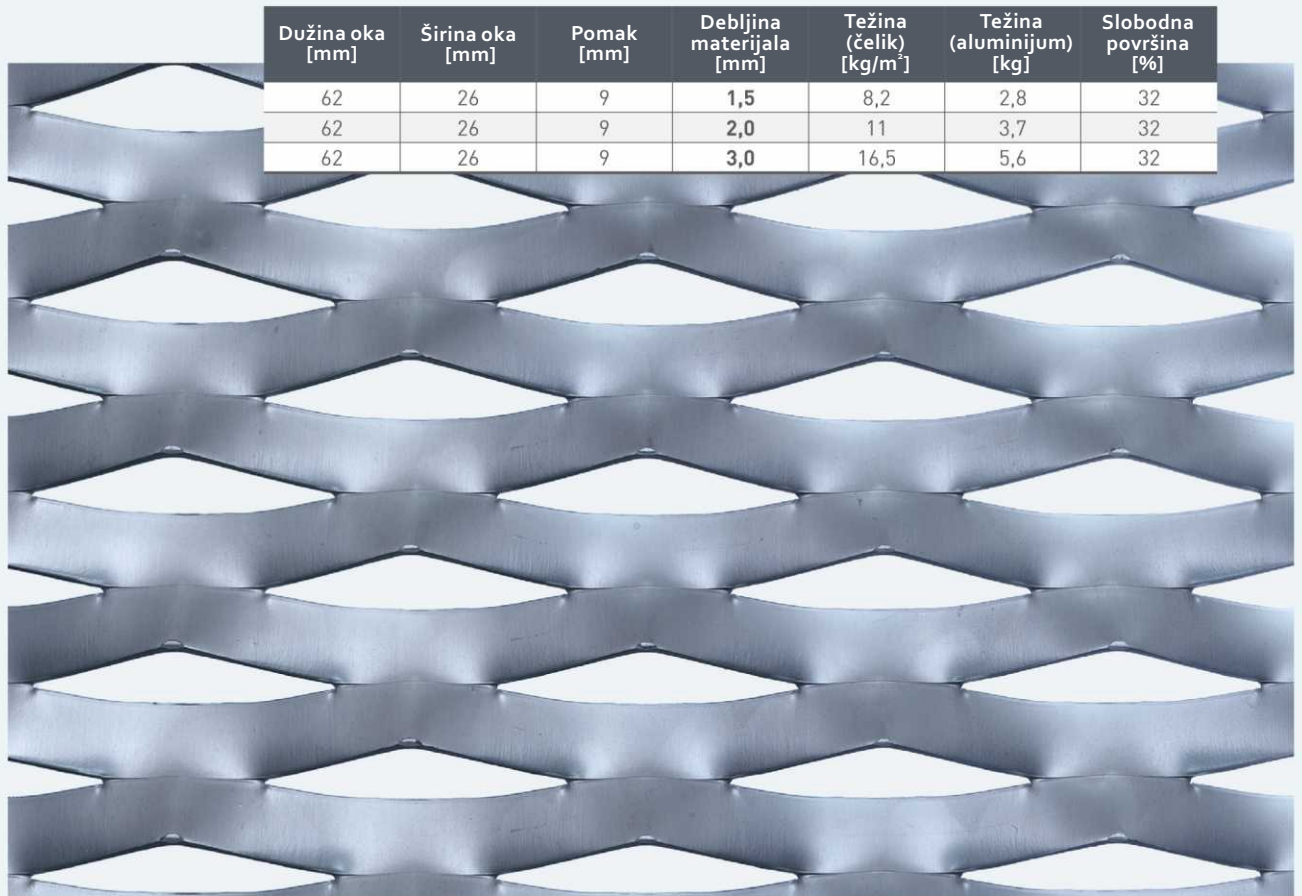
PERFORIRANI  
MATERIJALI

CONIDUR®

ISTEZANI METALI

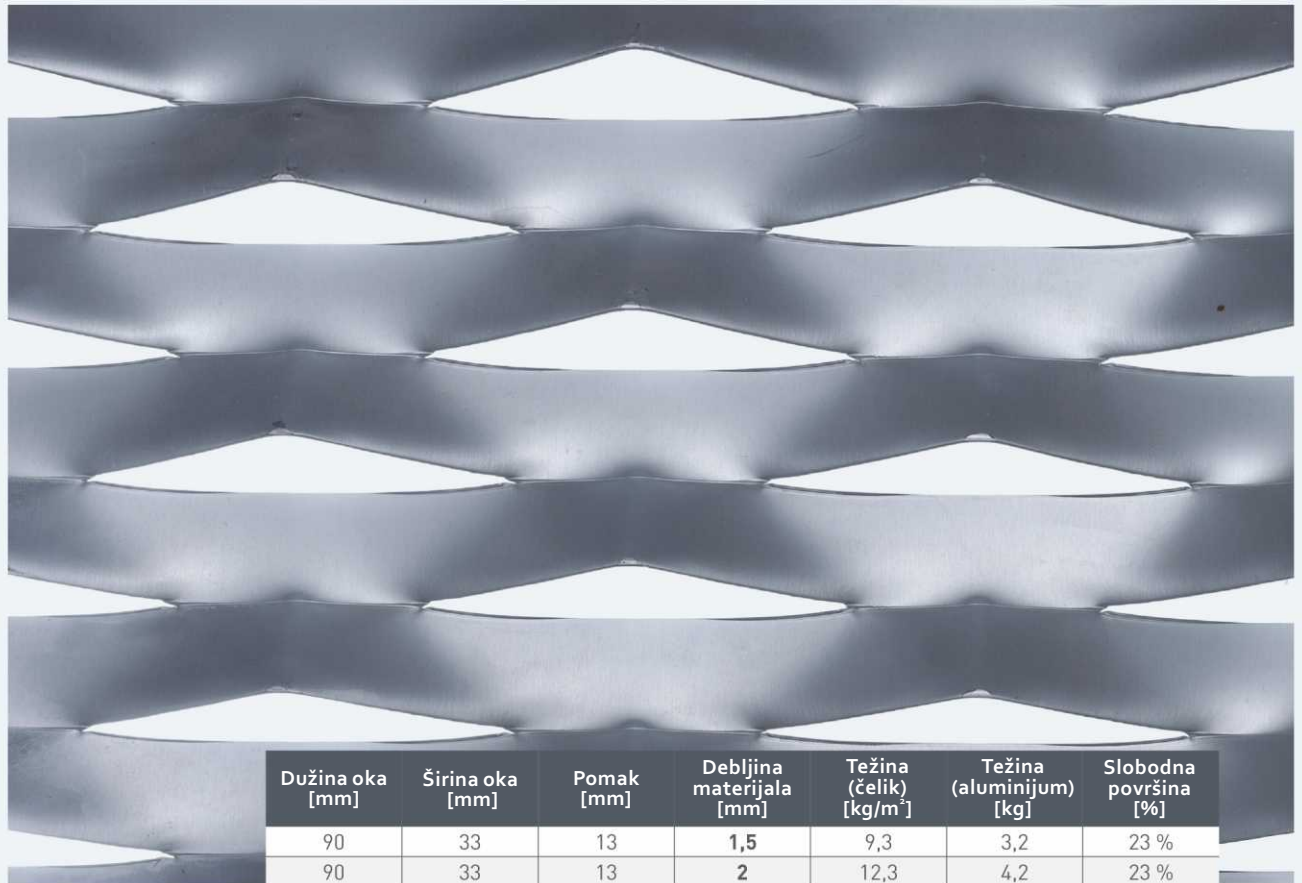
ISTEZANI METALI  
U ARHITEKTURIPODNE REŠETKE I  
STEPENICE

## ISTEZANI METALI U ARHITEKTURI



Dužina oka [mm]	Širina oka [mm]	Pomak [mm]	Debljina materijala [mm]	Težina (čelik) [kg/m <sup>2</sup> ]	Težina (aluminijum) [kg]	Slobodna površina [%]
62	26	9	1,5	8,2	2,8	32
62	26	9	2,0	11	3,7	32
62	26	9	3,0	16,5	5,6	32

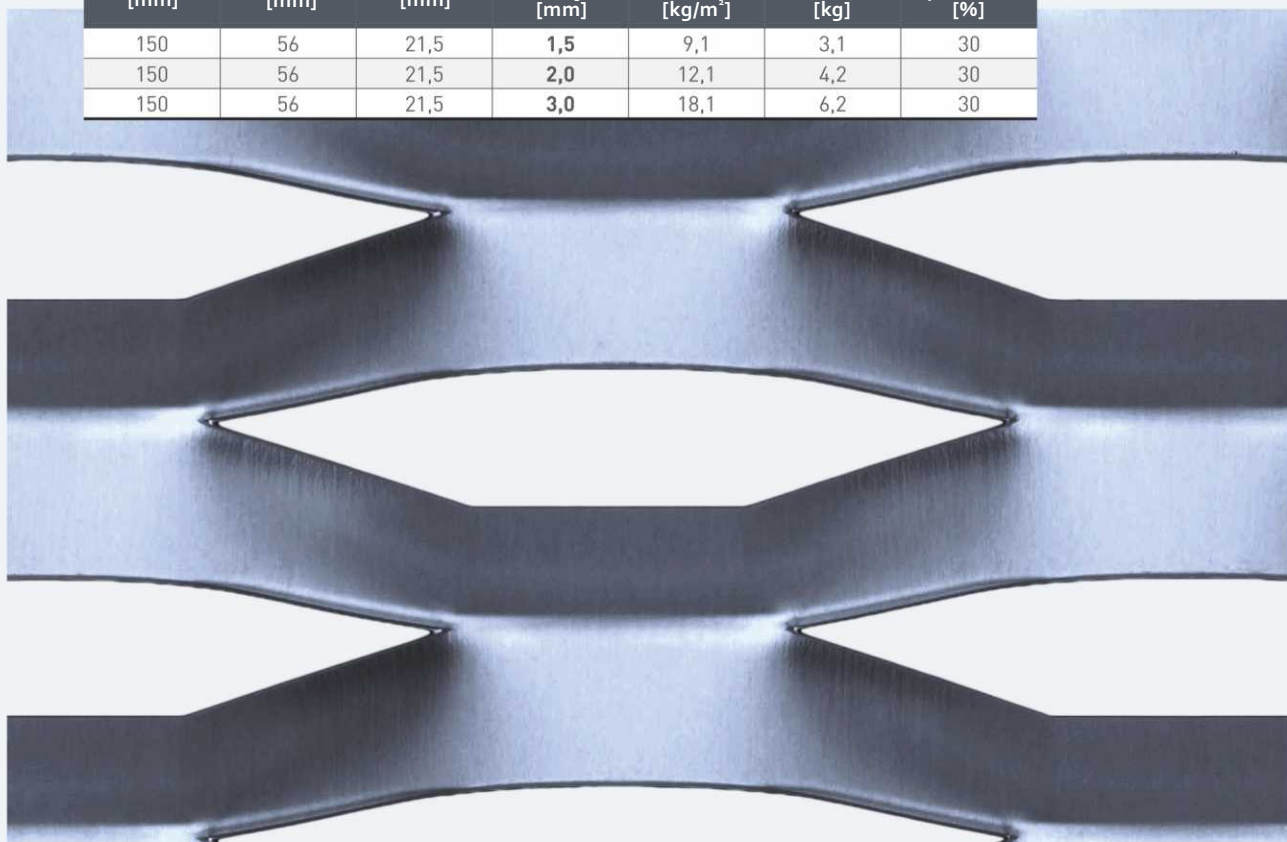
Merilo 1:1



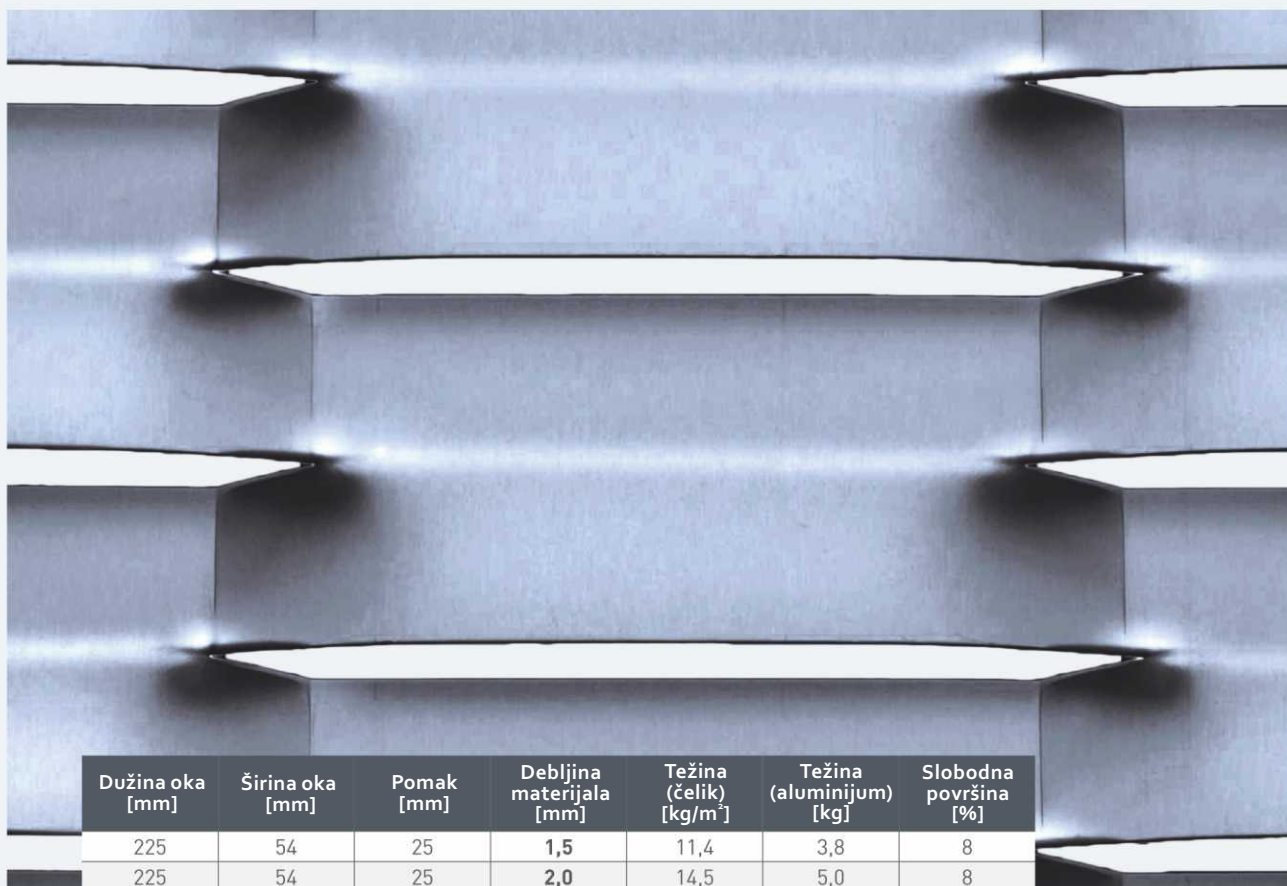
Dužina oka [mm]	Širina oka [mm]	Pomak [mm]	Debljina materijala [mm]	Težina (čelik) [kg/m <sup>2</sup> ]	Težina (aluminijum) [kg]	Slobodna površina [%]
90	33	13	1,5	9,3	3,2	23 %
90	33	13	2	12,3	4,2	23 %
90	33	13	3	18,5	6,3	23 %

## ISTEZANI METALI U ARHITEKTURI

Dužina oka [mm]	Širina oka [mm]	Pomak [mm]	Debljina materijala [mm]	Težina (čelik) [kg/m <sup>2</sup> ]	Težina (aluminijum) [kg]	Slobodna površina [%]
150	56	21,5	1,5	9,1	3,1	30
150	56	21,5	2,0	12,1	4,2	30
150	56	21,5	3,0	18,1	6,2	30



Merilo 1:1



Dužina oka [mm]	Širina oka [mm]	Pomak [mm]	Debljina materijala [mm]	Težina (čelik) [kg/m <sup>2</sup> ]	Težina (aluminijum) [kg]	Slobodna površina [%]
225	54	25	1,5	11,4	3,8	8
225	54	25	2,0	14,5	5,0	8
225	54	25	3,0	21,8	7,5	8

PERFORIRANI  
MATERIJALI

CONIDUR®

ISTEZANI METALI

ISTEZANI METALI  
U ARHITEKTURIPODNE REŠETKE I  
STEPENICE

# PODNE REŠETKE I STEPENICE OD ISTEZANIH METALA

## PODNE REŠETKE I STEPENICE OD ISTEZANIH METALA

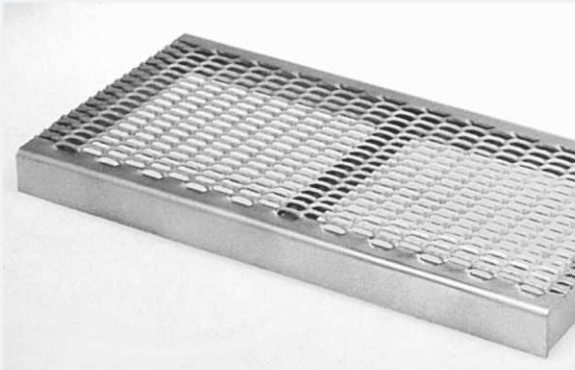
### Dimenzije:

- standardno u tabelama 1000 x 2000 mm (maks. dimenzija 1500 x 3000 mm)
- stajališta i stepenice stepeništa STANDARD vidi tab., SEKUR vidi

### Kvalitet:

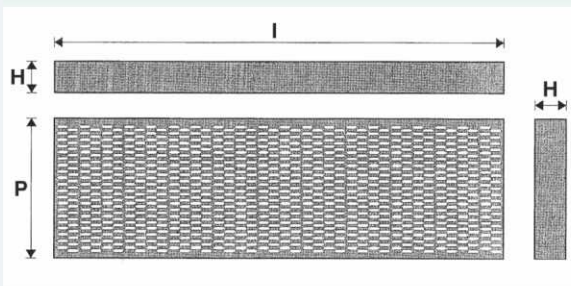
- obični čelik, nerđajući čelik, plamenom pocinkovani čelik
- prema priloženom crtežu moguća je izrada rešetki po porudžbini

### STANDARD

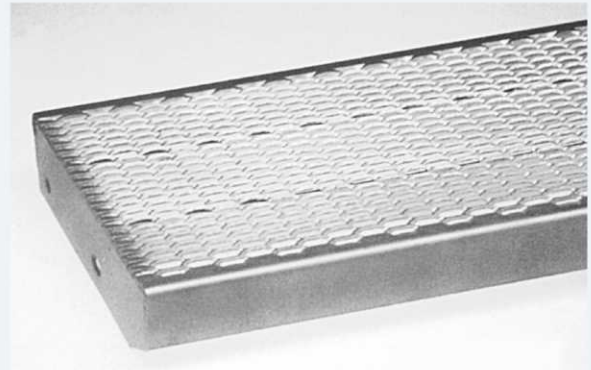


Dimenzije podnih rešetki koje isporučujemo **STANDARD**

I [mm]	P [mm]	H [mm]
500	prema želji kupca (maks. 2000)	40
600		40
700		40
800		40
1000		40

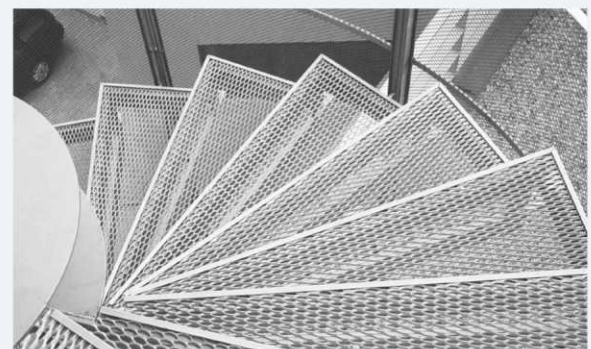
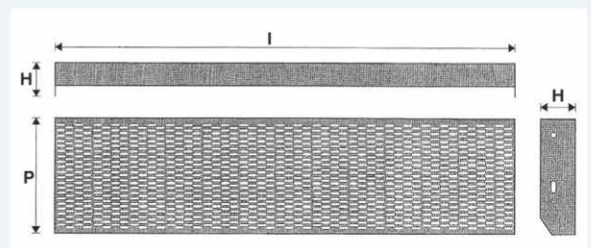


### SEKUR



Dimenzije tipskih stepenica stepeništa koje isporučujemo **SEKUR**

I [mm]	P [mm]	H [mm]
600	isporučujemo u dimenzijama 240, 270 i 305	70
800		70
1000		70
1200		70
		70



# UPOTREBA ISTEZANIH METALA U ARHITEKTURI

Više informacija o primeni u arhitekturi mogu da se dobiju na CD ROM-u.



PERFORIRANI  
MATERIJALI

CONIDUR®

ISTEZANI METALI

ISTEZANI METALI  
U ARHITEKTURI

PODNE REŠETKE I  
STEPENICE

# PODNE REŠETKE

U našoj ponudi možete da nađete veliku količinu varijanti upotrebe podnih rešetki, od rešetaka koje su namenjene samo za kretanje pojedinih osoba, pa čak i rešetke namenjene za prevoz teških tereta. Koriste se za izradu raznovrsnih platformi, prelaza, rampi, regala, ograda i pokrova na otvore. Rešetke se izrađuju od konstrukcijskog karbonskog čelika klase 11, površine plamenom pocinkovane, ili od sirovog bez završne obrade. Takođe isporučujemo rešetke od nerđajućeg materijala, prirodnih ili hemijski bojanih.

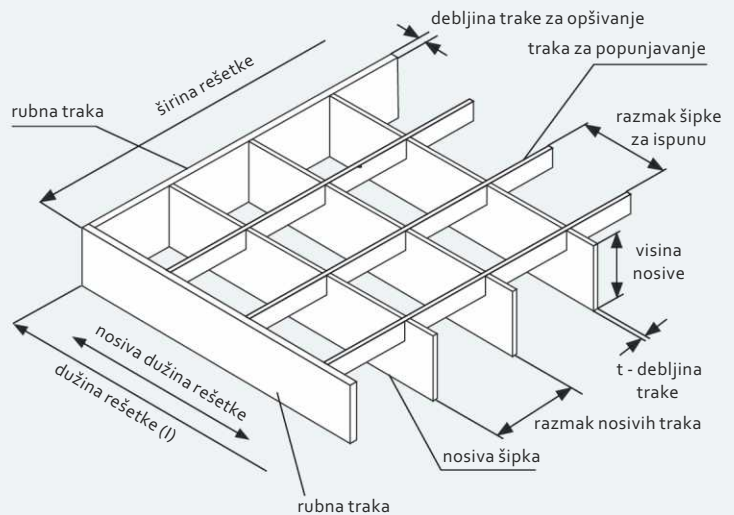
## PREŠANE REŠETKE

Rešetka se sastoji od nosivih šipki (nosiva traka) i poprečnih (ispuna) šipki. Rešetke mogu da imaju izradu sa rubom ili bez ruba, standardne ili protivklizne obrade (jednostrana, obostrana). Izrađuje se prema crtežu kupca s obzirom na izradu konstrukcije.

Nosivi profili 20/2 až 120/5.

### Maksimalne dimenzije:

nosiva dužina 2000 mm,  
nenosiva širini na 2000 mm.

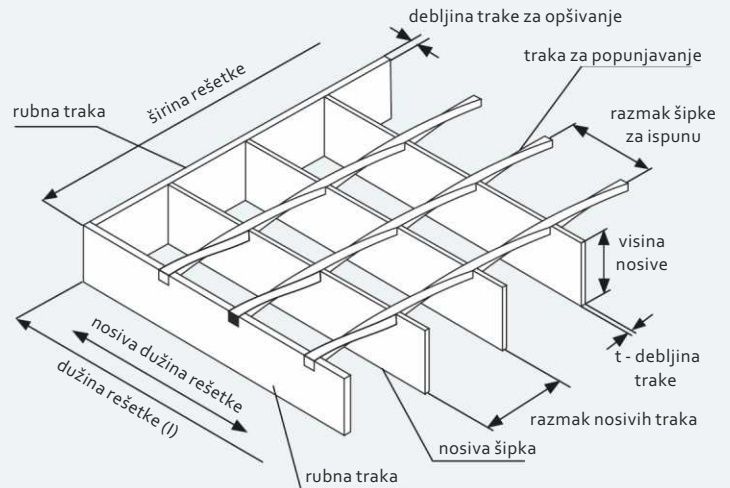


## OTPOROM VARENE REŠETKE

Za izradu ovih rešetki nosive šipke vare se pod pritiskom sa poprečno smeštenim šipkama za rastojanje u tačkama njihovog međusobnog kontakta. Izrađena konstrukcija odlikuje se visokom otpornosti od deformacija i u slučaju teškog opterećenja. Nosivi profili 25/2 čak do 60/4.

### Maksimalne dimenzije:

nosiva dužina 3050mm,  
nenosiva širina 1000 mm.

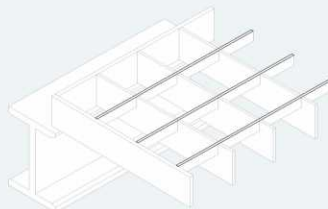


## TABELA OSNOVNIH OKA PRESOVANIH REŠETKI

tip oka A x B [mm]	nosiva šipka [mm]	težina [kg/m <sup>2</sup> ]
20 x 20	20 x 2	23
	30 x 2	34
	40 x 2	43
	70 x 3	105
30 x 10	30 x 2	30
	40 x 2	37
30 x 30	30 x 2	23
	30 x 3	31
	40 x 2	30
	40 x 3	40
30 x 60	30 x 2	12
	30 x 3	20

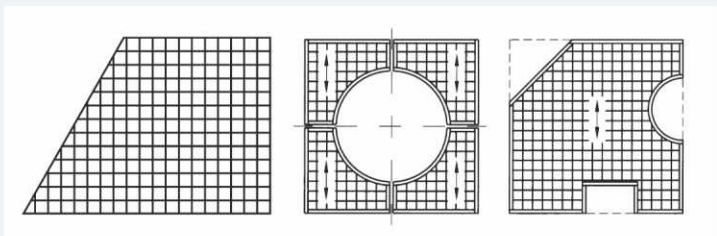
### Postavljanje rešetke na oslonce

Nosivi štapovi prenose opterećenje rešetki, i na svojim krajevima moraju biti smešteni na stabilnu konstrukciju.



## KONSTRUKCIJSKA OBRADA REŠETKI

- za izradu rešetki porudžbina treba da sadrži crtež



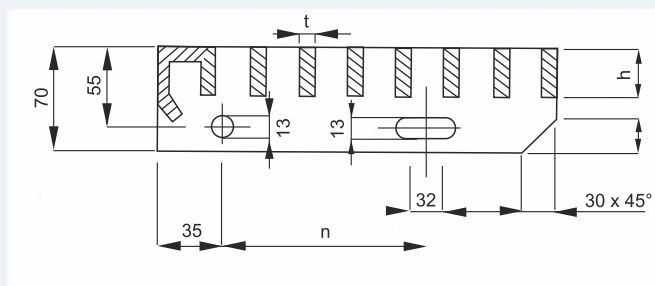
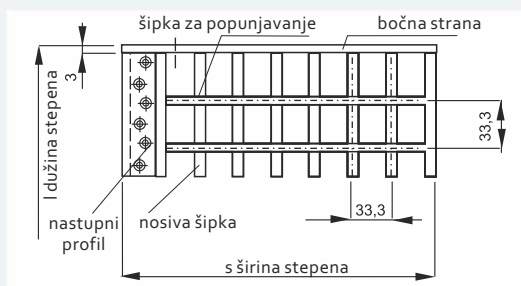
### Stepenice

Izrađene su od mrežaste rešetke, nagazna ivica ojačana je specijalnim profilom sa obradom protiv klizanja. Ploče su prilagođene za pričvršćenje sa šrafovimima na čelu stepenice, videti sl.



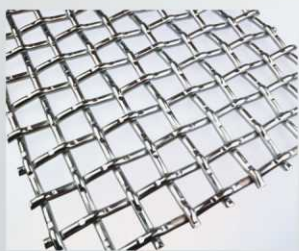
Isporučujemo dimenzije stepenica

l	s	h x t	n	kg
600	240	30 x 2	120	4,5
	270	30 x 2	150	4,9
	305	30 x 2	180	5,3
800	240	30 x 2	120	5,6
	270	30 x 2	150	6,1
	305	30 x 2	180	6,6
1000	240	30 x 3	120	8,6
	270	30 x 3	150	9,6
	305	30 x 3	180	10,6
1200	240	30 x 3	120	10,2
	270	30 x 3	150	11,3
	305	30 x 3	180	12,4

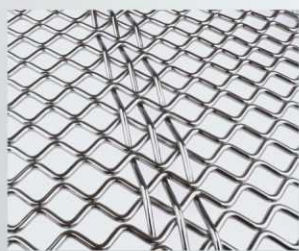


# Pregled kompletnog asortimana

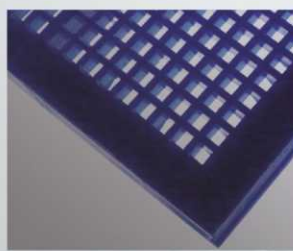
**Metalna sita**



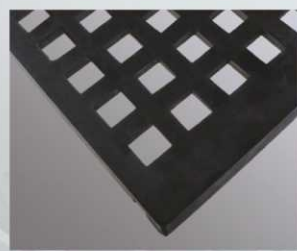
**Harfa sita**



**Poliuretan sita**



**Gumena sita**



**Zavarivana sita**



**Sita sa prorezima**



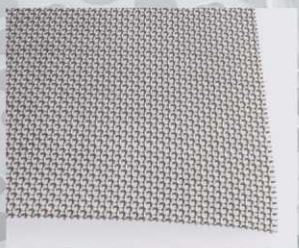
**Program laboratorije**



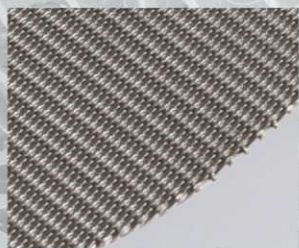
**Valjci transportera**



**Tehničke tkanine**



**Tkanine za filtraciju**



**Filteri**



**Tkanine protiv insekata**



**Transportne trake**



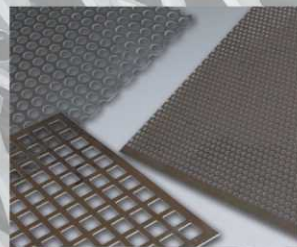
**Podne rešetke**



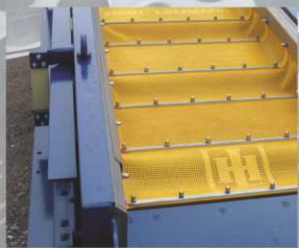
**Istezani metali**



**Perforirani materijali**



**Uredaj za sortiranje Liwel**



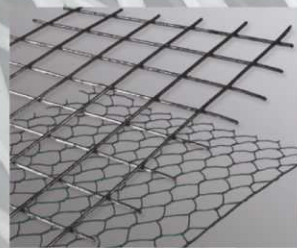
**Ogradni sistemi**



**Korpe za kaljenje**



**Mreže za uzgajivače**



**Euro SITEX s.r.o.**  
K Podlesí 630, 261 01 Přebram VI  
Republika Češka  
Telefon: +420 318 494 117/124  
Fax: +420 318 494 160  
Email: [eurossitem@eurossitem.cz](mailto:eurossitem@eurossitem.cz)  
[www.eurossitem.cz](http://www.eurossitem.cz)

**Euro Sitem RS d.o.o.**  
Stanoja Bonuševca 177, lok.A  
18000 Niš, SERBIA  
T: +381 18 4151 890  
M: +381 69 4151 890  
Email: [markovic@eurossitem.rs](mailto:markovic@eurossitem.rs)  
[www.eurossitemrs.com](http://www.eurossitemrs.com)